

Материалы для магнитопорошкового контроля КЛЕВЕР

Основные параметры и характеристики

1. Индикаторы выпускаются по ТУ 2662-00Х-61063167-2015, и соответствуют ГОСТ 21105, Решениям Комиссии Таможенного Союза № 299 от 28.05.2010. Постановка на промышленное производство осуществляется по ГОСТ Р 15.201.

2. Индикатор – это жидкая суспензия черного магнитного порошка в аэрозольной упаковке.

3. Свойства магнитной суспензии, влияющие на выявляемость дефектов, определяются составом, концентрацией и свойствами отдельных ее компонентов.

4. Магнитная суспензия не вызывает коррозии контролируемой поверхности.

5. Качество готовых дефектоскопических материалов определяют перед проведением контроля на стандартных образцах предприятий, аттестованных в установленном порядке.

6. Состав индикатора указан в таблице 1.

Таблица 1

Показатель	Значение
Порошок магнитный	≤ 5 %
Функциональные добавки	≤ 5 %
Масло индустриальное	5-15%
Нефтяные растворители, углеводородный пропеллент	≥30%

Технические характеристики индикатора указаны в таблице 2.

Таблица 2

Показатель	Норма
Цвет	Черный
Запах	Характерный
Размер зерна порошка	
Индикатор КЛЕВЕР 1	2,0-6,0 микрон
Индикатор КЛЕВЕР 2	7,0-10,0 микрон
Плотность при температуре 15°C	1100 кг/м ³
Содержание магнитных частиц	25±5 г/л

1.1.5 Физические и химические свойства указаны в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма
Внешний вид	Пастообразная жидкость
Запах	Незначительный, характерный

Вязкость при температуре 20±2 °С	не более 10 сСт
Плотность пара	Отсутствует
Коэффициент испарения	Отсутствует
Реакционные свойства	Отсутствует
Водородный показатель, рН	6-7
Избыточное давление, МПа (кгс/см ²) при 20 °С по ГОСТ Р 51697, П. 7.5., в пределах	0,2 -0,6
Массовая доля пропеллента, %	Согласно рецептуре
Степень эвакуации содержимого аэрозольной упаковки, %, не менее	95,0
Прочность и герметичность аэрозольной упаковки при 50 °С, по ГОСТ Р 51697 п. 7.3.	Выдерживает испытания

Соответствие Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) обеспечивается исполнением ГОСТ 12.1.007, ГН 2.2.5.1313, ГН 2.1.6.1338.