

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ОБОРУДОВАНИЕ ВАКУУМНОЕ. ФЛАНЦЫ ПОВОРОТНЫЕ ВИНТОВЫЕ

Основные и присоединительные размеры Vacuum equipment. Turning screw flanges. Basic and allied dimensions

ОКП 62 9747

Дата введения 1982-01-01

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 августа 1981 г. N 4101 срок действия установлен с 01.01.1982 г. до 01.01.1987 г.*

* Ограничение срока действия снято по протоколу N 4-93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС N 4, 1994 год).

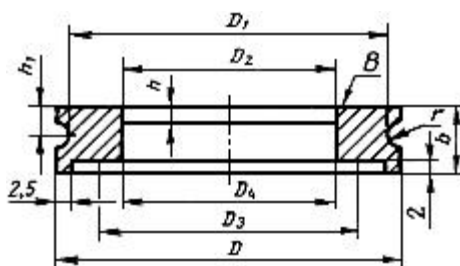
ВНЕСЕНЫ: Изменение N 1, утвержденное и введенное в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 29.04.84 N 1559 с 01.10.84, Изменение N 2, утвержденное и введенное в действие Постановлением Комитета стандартизации и метрологии СССР от 27.06.91 N 1120 с 01.01.92.

Изменения N 1, 2 внесены изготовителем базы данных по тексту ИУС N 8, 1984 год, ИУС N 10, 1991 год.

1. Настоящий стандарт распространяется на поворотные винтовые фланцы, применяемые в вакуумных системах технологического оборудования для производства изделий электронной техники, работающих в диапазоне давлений от 10^5 до 10^{-5} Па, и устанавливает основные и присоединительные размеры опорных и накидных фланцев, распорных и центрирующих колец для условных проходов от 10 до 630 мм ряда R5 по ГОСТ 8032-84.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.
(Измененная редакция, Изм. N 1, 2).

2. Основные и присоединительные размеры опорных фланцев должны соответствовать приведенным на черт.1 и в табл.1.



B - уплотнительная поверхность

Черт.1

Примечания:

1. Диаметры D_2 и D ограничивают уплотнительную поверхность. Диаметр D_2 на глубине h служит для установки центрирующего кольца.

2. Диаметр D_4 является рекомендуемым размером, приблизительно соответствующим предпочтительному внутреннему диаметру трубы.

3. Диаметр ограничивает поверхность прилегания для зажимной скобы и определяет максимальный диаметр сварного шва присоединительной трубы.

4. Уплотнительная поверхность опорного фланца должна быть плоской и не иметь выступов. Поверхность должна обеспечивать надежное уплотнение соединения.

5. При необходимости опорный фланец допускается использовать во фланцевом соединении с зажимной скобой (накидной хомут, зажимная гильза).

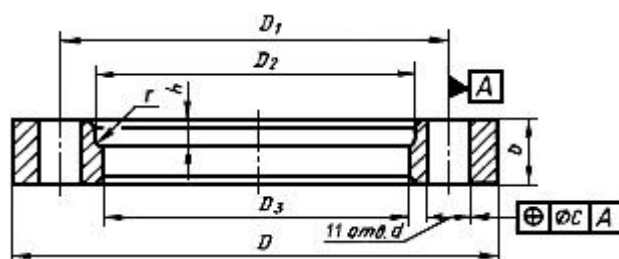
Таблица 1

Условный проход	D_4	h , не менее	D_2	Пред. откл.	мм		h_1 (Н14)	r (В10)	D (h11)	D_3 , не более	D_1 (h11)
					b	Пред. откл.					
10	10	2,5	12,2	+0,2	8	±0,5	3,0	1,0	30	15	28
16	16		17,2						35	20	33
25	24		26,2						45	30	43
40	41		41,2						12	±0,6	5,0
63	70	70,0	95	80	92						
100	102	4,5	102,0	Н11	17	7,5	4,0	130	115	127	
160	153		153,0					2,5	180	165	175
250	261		261,0						290	275	285
400	400		400,0					450	435	442	
630	651							690	675	682	

Пример условного обозначения опорного фланца условного прохода 63 мм:

Опорный фланец 63 ГОСТ 24935-81

3. Основные и присоединительные размеры накладных фланцев должны соответствовать приведенным на черт.2 и в табл.2.



Черт.2

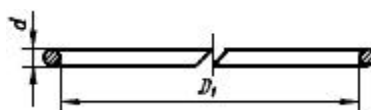
Таблица 2

мм											
Условный проход	D_1	d (H13)	c	Число отверстий n	D (h11)	b	Пред. откл.	h (h14)	D_3 (H11)	D_2 (H14)	r (B10)
10	40	6,6	0,6	4	55	8	$\pm 0,5$	3	30,1	32,1	1
16	45				60				35,1	37,1	
25	55				70				45,1	47,1	
40	80	9,0	1,0	8	100	12	$\pm 0,6$	5,5	65,5	68,5	1,5
63	110				130				95,5	98,5	
100	145				165				130,5	133,5	
160	200	11,0	1,0	12	225	16	$\pm 0,7$	6,5	180,7	185,7	2,5
250	310				335				290,7	295,7	
400	480	14,0	2,0	16	510	20	$\pm 0,7$	10,0	450,8	458,8	4,0
630	720			20	750				24	690,8	

Пример условного обозначения накидного фланца условного прохода 63 мм:

Накидной фланец 63 ГОСТ 24935-81

4. Основные и присоединительные размеры распорных колец должны соответствовать приведенным на черт.3 и в табл.3.



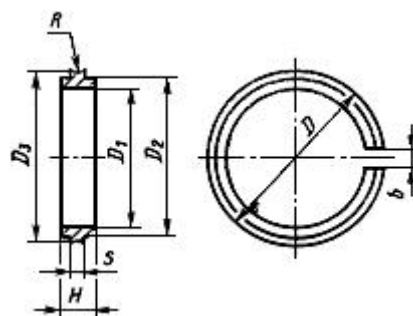
Черт.3

мм										
Условный проход	10	16	25	40	63	100	160	250	400	630
	2±0,02			3±0,025			5±0,025		8±0,03	
	28	33	43	62	92	127	175	285	442	682

Пример условного обозначения распорного кольца фланцевого соединения условного прохода 63 мм:

Распорное кольцо 63 ГОСТ 24935-81

5. Основные и присоединительные размеры центрирующих колец должны соответствовать приведенным на черт.4 и в табл.4.



Черт.4

Таблица 4

мм								
Условный проход	D (h14)	D_1 (H12)	D_2 (h12)	D_3	H (h14)	s (h14)	b $\left(\frac{+IT15}{2}\right)$	R $\left(\frac{+IT15}{2}\right)$
10	18	10	12	15,3	8,0	3,9	-	2,5
16	24	16	17	18,5				
25	33	25	26	28,5				
40	49	40	41	43,0				
63	76	63	66	78,0				
100	113	100	103	110,0				
160	177	157	160	165,0	10,0	4,3	2	3,0
250	271	250	255	273,0	14,0	5,9		4,0
400	427	400	405	412,0				
630	657	630	635	645,0				

Пример условного обозначения центрирующего кольца фланцевого соединения условного прохода 63 мм:

Центрирующее кольцо 63 ГОСТ 24935-81